



PROTOKOL O MERANÍ

Dátum:

15. 9. 2006

Číslo výkresu:

P 03 B

Číslo objednávky:

10125124

Porad. číslo	Predpísaná hodnota	Nameraná hodnota		Poznámka
		Pred zaťaženie	Po zaťaženi	
	4,4			
1.		4,6	5,8	
2.		4,6	5,75	
3.		4,55	5,8	
4.		4,55	5,8	
5.		4,65	5,75	
6.		4,5	5,8	
7.		4,6	5,75	
8.		4,5	5,7	
9.		4,5	5,8	
10.		4,55	5,8	
VÝROBKY SA NATAHUJÚ NA KALIBER $\frac{1}{2}$ MM - ZATAŽENIE $\frac{1}{2}$ HOD.				
PRI ZATAŽENÍ NEPRASKOL ANI JEDEK VÝROBK				
PRIEMERNA HODNOTA PRE ZATAŽENÍM $4,57$ MM PO ZATAŽENÍ $5,745$ MM VÝROBKY SA UDAVUJÚ V PRIEMERE O $1,22$ MM				
MATERIÁL POUŽITÝ NA VÝROBKU O. DAD. $200\text{ G} / 05 / 086$ $15180.30 / 0,9 X$				
Dňa:	15. 9. 2006	Merak:		

PFS s.r.o.
Brezová pod Bradlom
VÝSTUPNÁ TECH. KONTROLA